



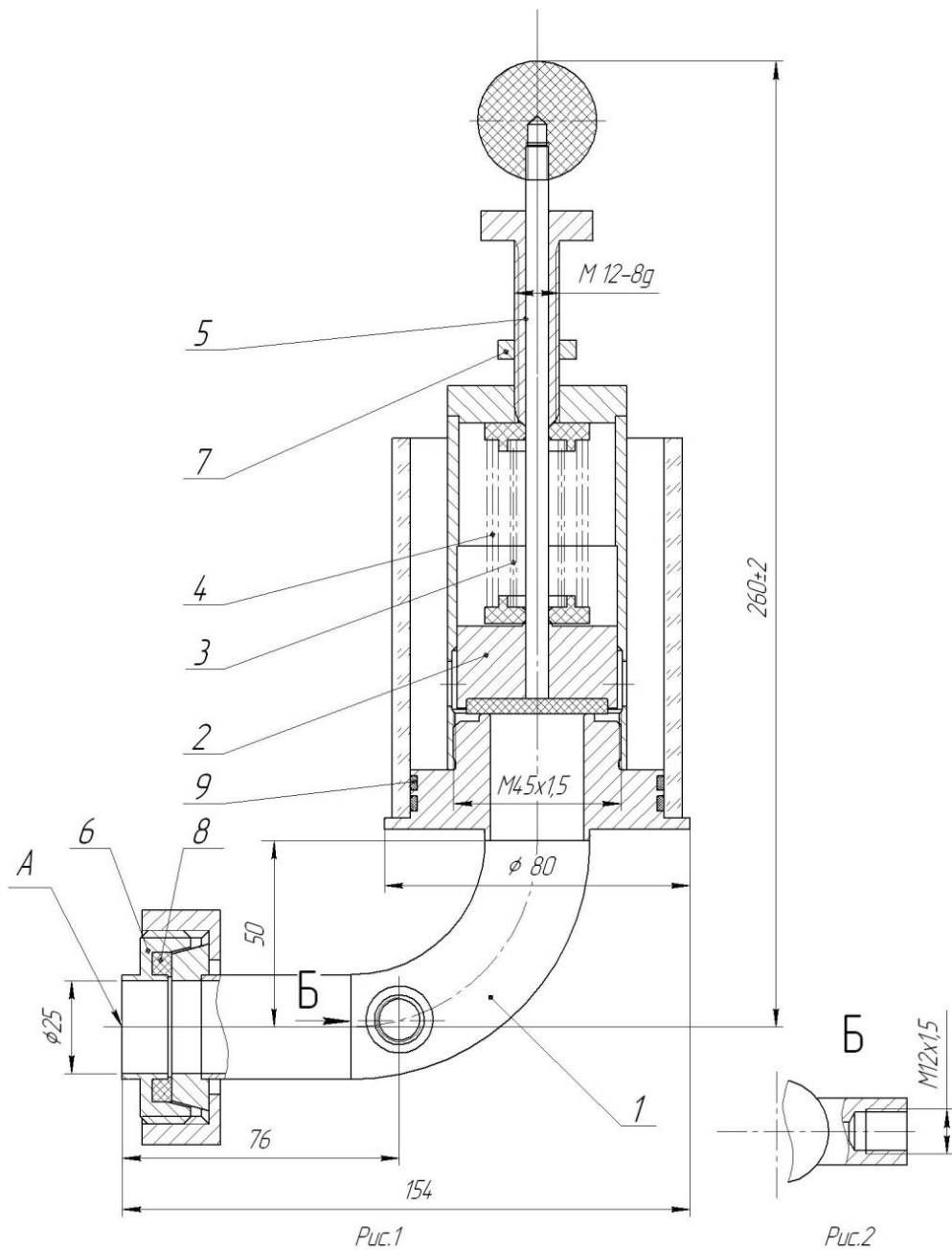
ШПУНТ-АППАРАТ ТК-2

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И ИНСТРУКЦИЯ
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ТУ 5131-007-42249759-2006**

2015 г.

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Введение	4
2. Назначение	4
3. Технические характеристики	4
4. Устройство и принцип работы	4
5. Размещение и монтаж	5
6. Подготовка к работе	5
7. Порядок работы	6
8. Техническое обслуживание	6
9. Свидетельство о приемке	7



1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Техническое описание и инструкция по эксплуатации предназначены для изучения устройства, принципа действия, монтажа и технического обслуживания шпунт-аппарата.

2. НАЗНАЧЕНИЕ

2.1. Шпунт-аппарат предназначен для регулировки и поддержания давления в пивных танках.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. Пределы регулирования, МПа	0,03...0,4
3.2. Наибольшее рабочее давление, МПа	0,4
3.3. Условный проход присоединительных патрубков, мм	25
3.4. Габаритные размеры, мм (не более)	
длина	154
ширина	80
высота	345
3.5. Масса (без манометра), кг (не более)	2,2

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Шпунт-аппарат (рис.1) состоит из корпуса (1) с патрубком «А» для присоединения к пивному танку. В верхней части корпуса имеется седло, перекрываемое резиновой прокладкой клапана (2), который прижимается к седлу под действием пружин (3, 4), усилие которых регулируется винтом (5). В корпусе шпунт-аппарата имеется отверстие М12х1,5 для подключения манометра, вид Б (рис.2). Шпунт-аппарат работает следующим образом: при давлении в пивном танке меньше или равном рабочему, клапан

под действием пружин герметично запирает седло. При дальнейшем увеличении давления клапан приподнимается над седлом и начинается сброс избыточного давления в полость смотрового стекла. При достижении рабочего давления клапан опускается на седло и запирает его. Сброс давления прекращается. Таким образом, осуществляется автоматическое поддержание рабочего давления в танке.

5. РАЗМЕЩЕНИЕ И МОНТАЖ

5.1. Шпунт-аппараты монтируются на трубопроводе или пивном танке строго вертикально.

5.2. Место монтажа на трубопроводе и танке должно обеспечивать свободный доступ к нему обслуживающего персонала.

5.3. Присоединить шпунт-аппарат патрубком «А» к пивному танку.

В отверстие М12х1,5 в корпусе ввернуть манометр типа МТП-1м-0,4МПа-2,5 ТУ 25-7310.0045-87 (в комплект поставки не входит).

В полость смотрового стекла залить воду на $\frac{3}{4}$ объема.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1. Перед началом работы шпунт-аппарат должен быть настроен на требуемое давление (давление срабатывания). Для этого в него необходимо подать сжатый воздух с давлением, равным требуемому рабочему давлению, через патрубок «А». Заверните винт (5) до упора. Подайте в шпунт-аппарат воздух и по показанию манометра установите требуемое рабочее давление. Выворачивайте винт (5) до тех пор, пока в полости смотрового стекла не появятся пузырьки воздуха. Зафиксируйте положение винта (5) гайкой (7). Настройку на нижнее давление срабатывания

(0,03 МПа) и эксплуатацию шпунт-аппарата на таком давлении рекомендуется осуществлять при демонтированной пружине (4).

Проверьте правильность настройки шпунт-аппарата. Вновь подайте в патрубок «А» сжатый воздух, постепенно увеличивая его давление от нуля до рабочего. При достижении рабочего давления в полости смотрового стекла должны появиться пузырьки воздуха, а увеличение давления должно прекратиться. Если клапан открывается при требуемом давлении, шпунт-аппарат готов к работе.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1. Специальное обслуживание шпунт-аппарата во время работы не требуется.

7.2. Шпунт-аппарат автоматически поддерживает давление в танке, равное давлению его настройки (см. п.6).

7.3. При необходимости сбросить давление в танке до нуля необходимо отвернуть винт (5).

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. Перед началом работы необходимо проверить герметичность подсоединения шпунт-аппарата к магистрали и танку, герметичность установки смотрового стекла. При необходимости подтянуть гайки (6), долить воду в полость смотрового стекла.

8.2. Периодически необходимо производить проверку давления срабатывания согласно методике, приведенной в разделе 6.

8.3. При износе уплотнительных колец (8) и (9) их заменяют новыми.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Шпунт-аппарат ТК-2 соответствует ТУ 5131-007-42249759-2006, технической документации ТК 001.000.000 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

Подпись ответственного
за приемку _____

М.П.